mmcitéfrance

avenir voirie
16, place Théodore Fantin Latour
56000 VANNES
✈ 00 33 (0) 297 639 431
🖷 00 33 (0) 972 116 139
info@avenir-voirie.fr
www.avenir-voirie.fr

brochure d'information

MATÉRIAUX ET FABRICATION

acier

Le matériau de base des produits de la société mmcité est le plus souvent un acier courant de construction (l'acier n°11737).
La plupart des éléments en acier sont usinés par les procédés suivants :

1. découpe à la scie ou au chalumeau – plasma
2. soudure (sous atmosphère de CO_2) en gabarit
3. zingage – 3 types de procédés
    a. sablage jusqu'à une rugosité d'environ SA 2,5 + métallisation par couche de zinc, épaisseur de la couche 50 – 80 (-100) µm
    b. zingage par galvanisation – épaisseur de la couche 5 – 15 µm
    c. zingage à chaud par immersion – épaisseur de la couche 50 – 80 (-100) µm
4. masticage des irrégularités de surface et ponçage
5. dégraissage par rinçage à 60° - 80°C – avec phosphatage ferrugineux (traitement contre la corrosion)
6. passivation sans chrome (nettoyage à l'eau déminéralisée)
7. séchage au four sous 190°C pendant 10 – 20 minutes (dégazage pour empêcher la formation de mousse lors de la peinture)
8. application électrostatique de peinture de polyester en poudre – épaisseur de 80 – 150 µm
9. traitement au four – polymérisation sous 180° - 190°C
10. contrôle visuel et test de grille selon la norme ČSN ISO 2409 sur l'adhésion de la peinture sur le support
11. assemblage du produit

Les éléments en acier sont toujours zingués et munis d'une couche de peinture en poudre recuite,
à l'exception des grilles de protection pour arbres ARBOTTURA, qui sont seulement zinguées.

Les produits de la société mmcité sont munis d'une couche de peinture en poudre recuite,
provenant exclusivement de la société suisse IGP Pulvertechnik AG www.igp.ch .